



Fil-Co-Ölabscheider

Erhöhung der Produktion durch Abfallminimierung. Das FIL-CO-System ist eine wirtschaftliche Lösung für die Probleme im Zusammenhang mit dem Öl in den Prozessflüssigkeiten. FIL- CO wurde entwickelt, um die Lebensdauer von wasserbasierten Kühlmitteln und alkalischen Waschbädern durch die Entfernung von Öl aus der Flüssigkeit zu steigern. Das FIL-CO-System wird in der metallverarbeitenden Industrie, in industriellen Waschanlagen zur Oberflächenvorbereitung von Elementen vor der Lackierung oder als Vorfiltration vor einer Kläranlage eingesetzt.

Spezifikation

- Behälter des Ölabscheiders mit Deckel - Material AISI 316L
- Komplette aus Koaleszenzelementen. Werkstoff Polypropylen
- Druckluftbetriebene Membranpumpe Typ TX25 ANN.
- Filterregler mit Manometer und Montagewinkel im Lieferumfang enthalten.
- Drosselventil
- Saugskimmer

Betriebsparameter

- Betriebstemperaturbereich - 0-80 [°C]
- Maximaler Flüssigkeitsdurchfluss 3000 l/h
- Entfernung des freien Öls 99,98%

Vorteile

- Reduzierung der Ausgaben für den Kauf von Chemikalien um bis zu 80%
- Entfernung von freiem und dispergiertem Öl in Emulsionsform
- Entfernung von Verunreinigungen
- Verringerung der Belastung von Kläranlagen
- Benutzerfreundlichkeit, System sofort nach Lieferung einsatzbereit.
- Hohe Leistung.

